



ΔΗΜΟΚΡΙΤΕΙΟ
ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ
ΘΡΑΚΗΣ

DEMOCRITUS
UNIVERSITY
OF THRACE

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΚΡΙΤΕΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΡΑΚΗΣ
ΠΟΛΥΤΕΧΝΙΚΗ ΣΧΟΛΗ
Τμήμα Μηχανικών Παραγωγής και Διοίκησης
Βασ. Σοφίας 12, 671 32 Ξάνθη

HELLENIC REPUBLIC
DEMOCRITUS UNIVERSITY OF THRACE
SCHOOL OF ENGINEERING
Department of Production and Management Engineering
Vas. Sophias 12, GR-671 32 XANTHI, GREECE

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΚΑΤΑΤΑΚΤΗΡΙΕΣ ΕΞΕΤΑΣΕΙΣ ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΟΥ ΕΤΟΥΣ 2026-2027

Ανακοινώνονται τα κάτωθι:

(α) Πτυχιούχοι Α.Ε.Ι, Ανώτατων Εκκλησιαστικών Ακαδημιών (Α.Ε.Α.), Τεχνολογικών Εκπαιδευτικών Ιδρυμάτων (Τ.Ε.Ι.) και της Ανώτατης Σχολής Παιδαγωγικής και Τεχνολογικής Εκπαίδευσης (Α.Σ.ΠΑΙ.Τ.Ε.),

(β) πτυχιούχοι ιδρυμάτων της αλλοδαπής, που είναι ενταγμένα στο Εθνικό Μητρώο Αναγνωρισμένων Ιδρυμάτων Ανώτατης Εκπαίδευσης της αλλοδαπής του Διεπιστημονικού Οργανισμού Αναγνώρισης Τίτλων Ακαδημαϊκών και Πληροφόρησης (Δ.Ο.Α.Τ.Α.Π.) του άρθρου 304 του ν. 4957/2022,

(γ) πτυχιούχοι παραρτημάτων - Νομικών Προσώπων Πανεπιστημιακής Εκπαίδευσης (Ν.Π.Π.Ε.),

(δ) κάτοχοι πτυχίων ανώτερων σχολών υπερδιετούς και διετούς κύκλου σπουδών αρμοδιότητας του Υπουργείου Παιδείας, Θρησκευμάτων και Αθλητισμού και άλλων Υπουργείων,

(ε) κάτοχοι πιστοποιητικού της παρ. 1 του άρθρου 76 του ν. 4957/2022, σύμφωνα με το οποίο πιστοποιείται η κατοχή τουλάχιστον εκατόν είκοσι (120) πιστωτικών μονάδων (ECTS), κατόπιν έγκρισης της Συνέλευσης του Τμήματος ή της Μονοτμηματικής Σχολής υποδοχής και απόφοιτοι των ΙΕΚ καθώς και του Μεταλυκειακού έτους Τάξης Μαθητείας που επιθυμούν να καταταγούν στο **Τμήμα Μηχανικών Παραγωγής & Διοίκησης** της Πολυτεχνικής Σχολής του Δημοκρίτειου Πανεπιστημίου Θράκης, για απόκτηση διπλώματος Μηχανικού Παραγωγής και Διοίκησης, για το **Ακαδημαϊκό Έτος 2026-2027**, βάσει των διατάξεων του Ν.4957/2022 άρθρο 78^Α, του Ν.5224/2025 άρθρο 131 και την υπ' αριθμ.43083/Ζ1/6-4-2026 ΦΕΚ 2040/τ. Β' υπουργική απόφαση καθώς και των διατάξεων των άρθρων 43 και 44 του ν. 4763/21-12-2020 (ΦΕΚ 254/21-12-2020 τ. Α'),

Οι ενδιαφερόμενοι πρέπει να υποβάλλουν από **1 μέχρι 15 Νοεμβρίου 2026** προς την Γραμματεία του Τμήματος (Πολυτεχνική Σχολή Ξάνθης, Βασ. Σοφίας 12, Κτήριο 1) τα παρακάτω δικαιολογητικά:

A. Αίτηση του ενδιαφερόμενου (χορηγείται **και** από τη Γραμματεία του Τμήματος)

B. 1. Αντίγραφο Διπλώματος ή Πτυχίου ή Πιστοποιητικό ολοκλήρωσης σπουδών. Σε περίπτωση που δεν αναγράφεται αριθμητικά ο βαθμός Διπλώματος ή Πτυχίου, ο υποψήφιος θα πρέπει να προσκομίσει και Πιστοποιητικό, στο οποίο να αναγράφονται αναλυτικά οι βαθμοί των μαθημάτων που απαιτούνται για την εξαγωγή του βαθμού Διπλώματος ή Πτυχίου.

Προκειμένου περί αιτήσεων κατάταξης διπλωματούχων ή πτυχιούχων Ανωτάτων Εκπαιδευτικών Ιδρυμάτων της αλλοδαπής, μαζί με τα πιο πάνω δικαιολογητικά θα συνυποβάλλουν και βεβαίωση ισοτιμίας του τίτλου σπουδών τους από τον Διαπανεπιστημιακό Οργανισμό Αναγνώρισης Τίτλων Ακαδημαϊκών και Πληροφόρησης (ΔΟΑΤΑΠ) ή από το όργανο που έχει την αρμοδιότητα αναγνώρισης του τίτλου σπουδών.

Το ποσοστό των κατατασσόμενων στο Τμήμα ορίζεται **σε ποσοστό 30%** επί του αριθμού των εισακτέων.

Με απόφαση της Συνέλευσης του Τμήματος (19^η/21.04.2026) και απόφαση Συγκλήτου 24/145/23-04-2026 κατατάσσονται:

στο **1^ο εξάμηνο** και εξετάζονται στα παρακάτω μαθήματα:

Πτυχιούχοι Τμημάτων εκτός των Τμημάτων των Πολυτεχνικών Σχολών

Συστήματα Διοίκησης για Μηχανικούς

Μαθηματική Ανάλυση Ι (Απειροστικός Λογισμός Ι στο νέο ΠΠΣ)

Συστήματα Παραγωγής

στο **3^ο εξάμηνο** και εξετάζονται στα παρακάτω μαθήματα:

Διπλωματούχοι των Πολυτεχνικών Σχολών και Πολυτεχνείων με δικαίωμα εγγραφής στο Τεχνικό Επιμελητήριο Ελλάδας

Εφαρμοσμένη Θερμοδυναμική

Επιχειρησιακή Έρευνα

Πιθανότητες και Στατιστική

B.2. Αντίγραφο Διπλώματος Επαγγελματικής Ειδικότητας Εκπαίδευσης και Κατάρτισης επιπέδου πέντε (5) του Εθνικού Πλαισίου Προσόντων ή ισότιμου τίτλου (ειδικότητες **ΙΕΚ και Μεταλυκειακού έτους**)

Το ποσοστό των κατατασσόμενων στο Τμήμα ορίζεται **σε ποσοστό 5%** επί του συνολικού αριθμού των εισακτέων. Με απόφαση της Συνέλευσης του Τμήματος (19^η/21.04.2026) και απόφαση Συγκλήτου 24/145/23-04-2026 κατατάσσονται στο **1^ο εξάμηνο** και εξετάζονται στα παρακάτω μαθήματα:

Συστήματα Διοίκησης για Μηχανικούς

Μαθηματική Ανάλυση Ι (Απειροστικός Λογισμός Ι στο νέο ΠΠΣ)

Συστήματα Παραγωγής

Οι συναφείς ειδικότητες για τους **αποφοίτους των ΙΕΚ καθώς και του Μεταλυκειακού έτους Τάξης Μαθητείας** είναι οι παρακάτω:

ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΕΣ ΙΕΚ (Ν.2009/1992)			
A/A	ΤΟΜΕΑΣ	ΟΜΑΔΑ	ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ
1	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΑΣ ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΑΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ	- - ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΑΣ	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΜΗΧΑΝΩΝ ΑΡΙΘΜΗΤΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ C.N.C.
2	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΑΣ	ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΩΝ ΕΦΑΡΜΟΓΩΝ	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΟΤΡΟΝΙΚΗΣ
3	ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΚΑΙ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ	ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΚΑΙ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ	ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟ ΚΑΙ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟ ΣΤΕΛΕΧΟΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ
4	ΧΡΗΜΑΤΟΠΙΣΤΩΤΙΚΩΝ	ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ	ΕΙΔΙΚΟΣ ΚΟΣΤΟΛΟΓΗΣΗΣ ΣΤΗ

	& ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ		ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ - ΒΙΟΤΕΧΝΙΑ
5	ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΚΑΙ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ	ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΚΑΙ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ	ΣΤΕΛΕΧΟΣ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ

ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΕΣ ΙΕΚ (Ν.4186/2013)		
A/A	Όνομασία Ειδικότητας	Κωδικός Γενικής Γραμματείας ΕΕΚΔΒΜΝ
1	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΟΤΡΟΝΙΚΗΣ	21-05-03-1
2	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΑΥΤΟΜΑΤΙΣΜΩΝ	21-06-02-1
3	ΣΤΕΛΕΧΟΣ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΚΑΙ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ	22-01-01-1
4	ΣΤΕΛΕΧΟΣ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ (LOGISTICS)	22-01-09-1

A/A	ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΕΣ ΜΕΤΑΛΥΚΕΙΑΚΟΥ ΕΤΟΥΣ
1	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΦΑΡΜΟΓΩΝ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ
2	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΩΝ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ ΚΑΙ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ

Οι εξετάσεις θα διενεργηθούν εντός της περιόδου **1 μέχρι 20 Δεκεμβρίου 2026** (Πολυτεχνική Σχολή Ξάνθης, Βασ. Σοφίας 12, Κτήριο 1)

Η ύλη των εξεταζόμενων μαθημάτων θα είναι η διδαχθείσα ύλη των μαθημάτων σύμφωνα με το πρόγραμμα σπουδών του Τμήματος, όπως αυτή εμφανίζεται στην ιστοσελίδα του Τμήματος.



 Ο Πρόεδρος του Τμήματος
 Καθηγητής Γεώργιος Γκαϊντατζής